上方への載荷による

床版の押し抜きせん断実験法と各供試体の耐力評価

Punching shear experiment method of floor slabs by upward loading and method to prove stress of each test pieces

(株)砂子組 ○正員 田中 孝宏 (Takahiro Tanaka)
札幌開発建設部 千歳道路事務所 非会員 新保 貴広 (Takahiro Sinbo)
(株)砂子組 正員 川村 正之 (Masayuki Kawamura)
(株)砂子組 正員 近藤 里史 (Satoshi Kondo)

(株)砂子組

1. はじめに

従来の押し抜きせん断平板載荷試験は、下方へジャッ キ等で荷重をかけ押し抜くものである(図-1)。この方 法は最も現実に即したものであるが、以下のような問題 もあった。

1) 最大 100 tf オーダーの荷重を上方からかけた状態 で、供試体下部に潜って作業する事の実際上の危険度は 高く、クラック進展過程を詳細に観察する事が難しかっ た。

2) 同様な理由から、破壊過程をビデオ等に収める事 も困難であった。

3) 下面(下鉄筋側)に模擬クラック等を入れた供試 体を製作する事は可能であったが、試験機に供試体をセ ットする工数が無視できないものとなった。

以上の理由から上方へ載荷する押し抜きせん断平板載 荷試験機を製作した(図-2)。その際問題になるのは、 供試体自重が現実とは逆方向に作用する事であるが、こ のような載荷試験では、自重の影響は事実上無視できる と考えられる。

試作機で各種供試体の載荷試験を行う過程で、詳細な クラック進展状況の把握が可能となり、耐力評価も可能 だったので、ここに報告するものである。

2. 試験機概要

製作した試験機は H300×300×10×15 の鋼材で組み立 て、200 tf, ストローク 20 cm のジャッキを用いた。供 試体は両翼を H300 で挟んでボルトで固定し、平面図 (図-4)の縦幅 2500 mm は、該当現場の床桁間隔を模し ている。ジャッキには、500×250 mm の輪荷重を想定し た鋼製載荷板を持たせた。

供試体は図-2 にあるように、上鉄筋と下鉄筋を逆転 させた配置で製作し、そのままバックフォーで吊りあげ 試験機にセットした。

3. 実験ケース

表-1 に実験ケースを示す。供試体は全部で 6 種類あ り、Case-1~3 および 6 はプレーンコンクリートで、 Case-4,5 は有機繊維を混入した補強コンクリートであ る。該当現場は過去の示方書に基づいた設計で、配力筋 が現在の約半分となっていたため(標準配筋)、Case-3 では配力筋を追加した。



正員 佐藤 昌志 (Masashi Sato)







図-3 試験機(側面図)

Case-2 は、標準配筋プレーンコンクリートに格子状 の模擬クラックを入れたもので(図-5)、Case-6 はそ れをさらにカーボンで補強したものである(図-6)。

4. ひび割れ進展状況

図-7 に最も典型的と考えら れる、Case-1 におけるひび割 れ進展状況を示す。

ジャッキ荷重 0~200 kN の間 は、中央部からほぼ放射状にク ラックは進展し、200~350 kN ではそれらをつなぐようにクラ ックが発生する。

400 kN 以上で中央部を囲む 黒線から周辺部に向かってひび 割れ、最終的に 550 kN で上記 の黒線の範囲で押し抜かれた。

ジャッキ荷ェ	ジャッキ荷重凡例		
	0 kN		
	50 KN		
	100 kN		
	150 kN		
	200 kN		
	250 kN		
	300 kN		
	350 kN		
	400 kN		
	450 kN		
	500 kN		
	550 kN		
	押抜範囲		

以上の状況は配力筋を追加した Case-3, 有機系繊維で 補強した Case-4, 5 でも、最終的な耐力に相違はあるも のの同様である(図-8)。また鉄筋量の追加やコンクリ ートの耐力増加により、作用力がより広く分散され、ク ラック密度が増える傾向にある。

なお模擬クラックを入れた Case-2 と 6 では、模擬ク ラックだけが開口して押し抜かれたので、ひび割れ図は 割愛する。

5. 各供試体の耐力評価

図-9 に、全実験ケースの載荷時における平板中央変 位とジャッキ荷重の関係(P-δ曲線)を示す。

図中の黒点線は、ジャッキ荷重に対して中央変位がほ ぼ線形に挙動していると考えられる範囲を示し、P-δ曲 線が歪み軟化を示した時点を、実験による押し抜きせん 断耐力とした。

図中赤点線は、コンクリート標準示方書設計編¹⁾の押 し抜きせん断耐力推定式によるもので、以下となる。

$$V_{pcd} = \beta_d \cdot \beta_p \cdot \beta_\gamma \cdot f_{pcd} \cdot u_p \cdot d / \gamma_b \quad (\not \exists 1)$$

ここに、

$$\begin{split} f_{pcd} &= 0.19 \sqrt{f_{cd}'} \quad (\text{N/mm}^2) \\ \beta_d &= (1000/d)^{1/4}, \beta_d > 1.5 \text{ ctd } \beta_d = 1.5. \\ \beta_p &= (100p)^{1/3}, \beta_p > 1.5 \text{ ctd } \beta_p = 1.5. \\ \beta_\gamma &= 1 + 1/(1 + 0.25 \, u/d) \\ \text{f'}_{cd} := 2 \times 2 \, \text{JU} - \text{FOB} \text{DB} \text{EEE} \text{after and } \text{EEE} \text{(N/mm}^2) \\ \text{u} &: 載荷面の周長 (\text{nm}) \\ \text{u}_p &: \text{DB} \text{HFM} \text{mOB} \text{BE} \text{c}, 載荷面から d/2 離れ \\ \text{cd} \mathbb{T} \text{C} \text{fc} \text{c} \text{fc} \text$$

- d : 有効高(mm)
- p : 二方向の鉄筋の鉄筋比の平均.
- $\gamma_{\rm h}$: 1.3

Case-1, 2, 3 については、ほぼコンクリート標準示 方書の通りの押し抜きせん断耐力となるが、Case-3 は Case-1, 2 と比較して、約 20%耐力が大きい。これは、 配力筋を追加した効果であり、推定式の予想と一致する。



凶 4 武波位(十回区

表-1 実験ケース

ケース	鉄筋	コンクリート	疑似クラック	補強
Case-1	標準配筋	プレーン	兼	兼
Case-2	標準配筋	プレーン	有	兼
Case−3	配力筋追加	プレーン	無	無
Case-4	標準配筋	ビニロン繊維入	兼	兼
Case-5	標準配筋	クラックバスター入	兼	兼
Case-6	標準配筋	プレーン	有	カーホン繊維



図-5 Case-2



図-6 Case-6

有機系繊維補強を行った Case-4,5 では、ビニロン繊 維の場合 20%、クラックバスターでは 10%の耐力増加 がみられた。

Case-6 では、模擬クラックを入れたにも関わらず、 炭素繊維補強で約30%の耐力増加となった。











図-10 に、無補強のケースと補強したケースをまとめ て示す。ここで注目されるのは、無補強・標準配筋・模 擬クラック有りの Case-2 で、押し抜きせん断耐力は無 補強・標準配筋の Case-1 と違わないものの、終局耐力 と終局変位は無補強で配力筋を追加した Case-3 と同程 度ある事である。補強したケースはいずれも標準配筋で、 耐力は明らかに無補強よりも高く、終局変位も配力筋追 加ケースと同程度である。ただし炭素繊維補強・模擬ク ラック有りの Case-6 のみ、耐力は全てのケースで最も 高いにも関わらず、終局変位は無補強・標準配筋の Case-1 程度まで下がっている事に注目できる。

最後に載荷板の押し抜き状況を、図-11 に示す。供試 体は、非常にきれいに押し抜かれた。

6. まとめ

ひび割れ進展状況を詳細に視覚化し、下鉄筋側に模擬 クラックを入れた供試体に対して押し抜きせん断平板載 荷試験を行うため、既往の試験機とは逆に上方への押し 抜き載荷を行う試験機を試作した。

各種供試体に対する試験を実施した結果、十分実用に 供しうるものと判断できる。またこれにより、従来余り 実施されてこなかった、さまざまなタイプの供試体の試 験も、より容易になると考えられる。

[参考文献]

コンクリート標準示方書,土木学会コンクリート委員会他,2013年.

表-2 載荷試験結果(全ケース)

ケース	押抜きせん断 耐力(kN)	終局 耐力(kN)	終局 変位(mm)
Case-1	350	480	55
Case-2	350	520	70
Case-3	415	520	65
Case-4	420	570	80
Case-5	390	520	70
Case-6	450	600	60



図-11 載荷板の押し抜き状況